



**IPE** Absaugtechnik  
Ein Unternehmen der Scheuch Gruppe

# OBERFLÄCHENTECHNIK LACKIEREN – SPRITZEN

LÖSUNGEN FÜR DIE GEWERBLICHE NUTZUNG

# LUFTECHNIK

## ENERGIESPAREND UND ZUVERLÄSSIG

Der richtige Lufthaushalt ist ein oft unterschätzter Qualitätsfaktor in der Oberflächentechnik. Bei Erwärmung, Kühlung, Bewegung und Filtration geht es auch um viel Energie, die mit innovativen Lösungen eingespart werden kann.

Betrachtet man die Gesamtkosten einer Beschichtungsanlage über einen Zeitraum von 20 Jahren, so macht der anfängliche Kaufpreis nur etwa 10 bis 20 % der Gesamtkosten aus.

Der Rest wird im Wesentlichen durch Personal- und Energiekosten bestimmt. Vor dem Hintergrund weiter steigender Preise, entscheidet der Energieverbrauch zukünftig immer mehr über die Rentabilität einer Oberflächenanlage.

### UNSERE LÖSUNGEN IM ÜBERBLICK

- Lackierkabinen – auch für Hochglanzqualität
- Oberflurabsaugung / Absaugwände
- Unterflurabsaugung / Bodengruben
- Trockenkabinen / Trockenräume
- Durchlauftrockner
- Infrarottrockner
- UV-Trockner
- Zu- und Abluftgeräte
- Wärmerückgewinnung
- Steuerungen / Schaltschränke
- Gesamtlösungen

### ZU- UND ABLUFTANLAGEN

Zuluftanlagen sorgen für zugluftfreie und saubere Belüftung der Arbeitsräume, während Abluftanlagen mit ihren Ventilatoren und Filteranlagen mit hohen Wirkungsgraden für die notwendige Abluft zuständig sind. Dies geschieht mit möglichst niedrigem Energieeinsatz und mit geringen Wartungs- und Reinigungsintervallen.

Zuluftanlagen dienen zur Luftergänzung von Absaugluftmengen und gewährleisten:

- Gleichmäßige Temperatur
- Gleichbleibende Produktqualität
- Ausgeglichenen Lufthaushalt



### WÄRMERÜCKGEWINNUNG

Ein weiterer wichtiger Punkt ist die Wärmerückgewinnung. Mit verschiedenen Systemen realisieren wir bis zu 80 % maximaler Wärmerückgewinnung. Kreuzstromtauscher, Rotationswärmetauscher, Wärmerohr- oder kreislaufverbundene Systeme – sie alle haben ihre eigenen Vorteile und Wirkungsgrade, die wir bei der Anlagenplanung bedarfsgerecht integrieren.



# BASIC-LÖSUNGEN MIT ABSAUGWÄNDEN

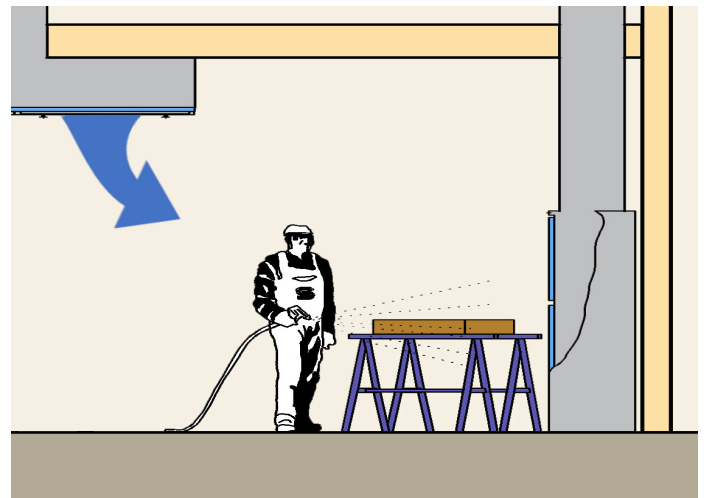
## ZWECKMÄSSIG - GERINGE ANSCHAFFUNGSKOSTEN

Absaugwände, auch Spritzstände genannt, werden vorwiegend bei kleineren Lackverarbeitungsanlagen, bei sporadisch anfallenden Lackierarbeiten oder bei geringem Overspray-Anteil zur Abscheidung der Feststoffe eingesetzt. Im Spritzraum lässt sich eine Zone zum Abdunsten bzw. zum Trocknen der Werkstücke einrichten.

Während des Lackierens wird ein Teil der Zu- bzw. Abluft zum Abdunsten der frisch lackierten Teile im Abstellbereich verwendet. Luftmenge und Nachlaufzeit lassen sich variabel festlegen.

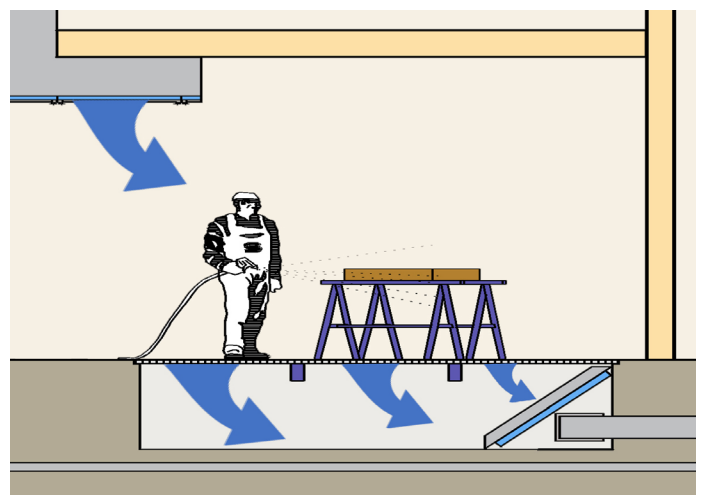
Das Baukastensystem von IPE ermöglicht eine individuelle Anpassung an den jeweiligen Bedarfsfall.

### SPRITZSTAND – AUSFÜHRUNG OBERFLUR



Wenn keine Bodengrube vorhanden ist bzw. es keine Möglichkeit gibt, eine Bodengrube einzurichten oder wenn Teile auf einer Hängebahn geführt werden, findet diese Variante seine Anwendung.

### SPRITZSTAND – AUSFÜHRUNG UNTERFLUR

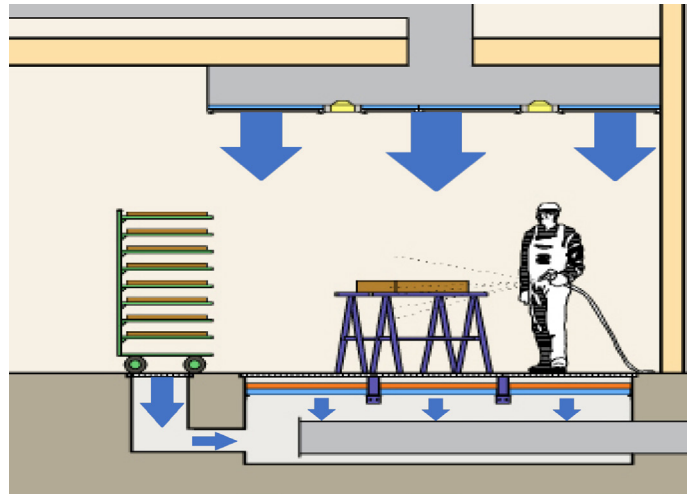


Die Absaugwand wird in eine Bodengrube integriert. Hierbei ist das Spritzen nur in eine Richtung möglich. Bei dieser Ausführung sind die Filtermatten unter dem Gitterrost im Spritzstandgehäuse eingebaut.

# PREMIUMLÖSUNGEN

FLEXIBEL UND LEISTUNGSSTARK

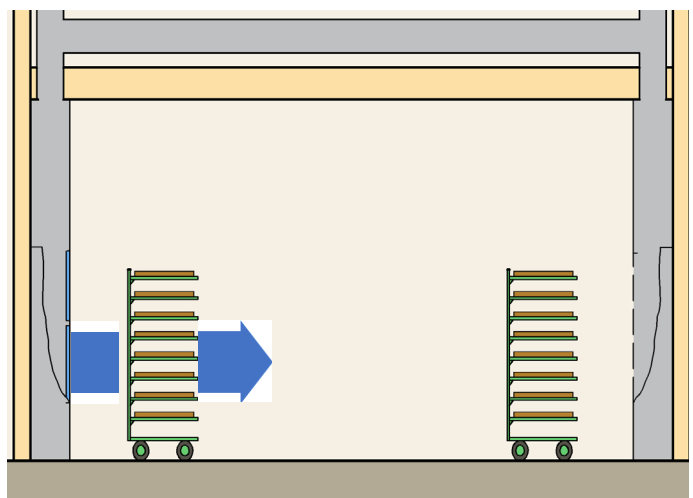
## SPRITZSTAND – AUSFÜHRUNG BODENABSAUGUNG



Durch die gleichmäßige, vertikale Absaugung über die in der gesamten Bodenfläche verteilten Absaugkanäle, kann der Arbeitsbereich voll genutzt und beste Oberflächenqualität erreicht werden. Eine flexible Oberflächenbehandlung von

unterschiedlichsten Werkstücken (Form und Größe) ist dadurch von allen Seiten möglich. Die direkt über der Absaugfläche angeordnete Zuluft-Filterdecke stellt eine optimale Luftführung und ein angenehmes Arbeitsklima sicher.

## TROCKNEN – AUSFÜHRUNG BODENABSAUGUNG



Eigene Trockenräume bieten die Möglichkeit, über eine forcierte Trocknung den Trockenprozess schneller und nachvollziehbarer ablaufen zu lassen. Bei höheren Qualitätsansprüchen aber auch durch die zuneh-

rende Verwendung von Wasserlacken ist das Trocknen in einem separaten Raum erforderlich. Temperatur, Luftmenge, Umluftanteil und Betriebsmodus können bestmöglich an die Eigenschaften des Lackes angepasst werden.



# UNSERE LEISTUNG

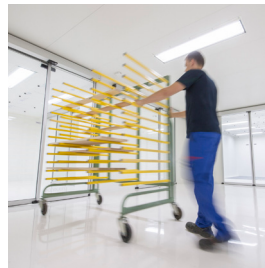
## UNSER WISSEN – IHR GEWINN

Wir entwickeln und planen Ihren Schleif-, Lackier- und Trockenbereich gemeinsam mit Ihnen, um alle Voraussetzungen für die optimale Oberflächenbehandlung Ihrer Produkte zu schaffen.

Das Ziel ist eine Lösung, welche höchst effizient bei einem Maximum an Leistung für ein Minimum an Kosten für Sie arbeitet, ohne dass dabei Qualitätseinbußen entstehen. Darüber hinaus ist der Umweltschutz ein wichtiger Faktor. Durch unsere innovative Filtertechnik erfüllen unsere Anlagen selbst strengste Umweltschutzauflagen.

### ANALYSE

- Wir analysieren mit Ihnen
  - IHRE Prozesse
  - IHRE Produkte
  - IHREN Bedarf
- Ihre Zukunft ist unsere Inspiration



### ANLAGENKONZEPTION

- Optimierter Materialtransport
- Optimierte Vorbereitung, Schleif-, Beschichtungs- und Trocknungsprozesse
- Effiziente Absaugung und Entstaubung
- Wirtschaftliche Energiesysteme



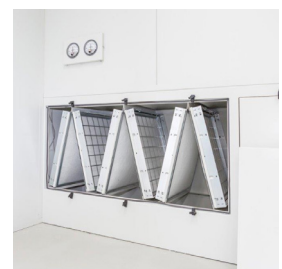
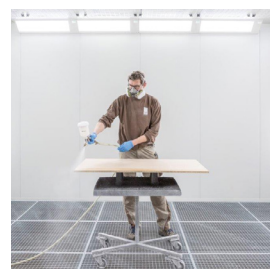
### BEHÖRDEN-ENGINEERING

- Erstellen von Anlagen- und Zonenplänen
- Emissionsberechnungen für Behördengänge
- Individuelle Anlagenbeschreibung
- Unterstützung bei Behördengesprächen



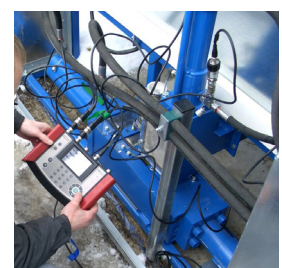
### SCHLÜSSELFERTIGE ANLAGEN

- Anlagenbau in Präzision aus einer Hand
- Von der Anlieferung bis zum Produktionsbeginn
- Verkabelung und Schaltschrankbau inkludiert
- Plug & Play



### NACHBETREUUNG UND SERVICE

- Bedienerunterstützung nach Anlagenübergabe
- Service und Wartung sämtlicher Komponenten
- Ersatzteilservice



IPE Produktionsgesellschaft für  
Entsorgungssysteme mbH  
Lange Straße 47  
D - 89160 Dornstadt

Werk Scheibenberg  
Gewerbegebiet Am Bahnhof 11  
D - 09491 Scheibenberg

Telefon: +49 (0) 7348 2484 900  
Telefax: +49 (0) 7348 2484 908  
E-Mail: [info@ipegmbh.de](mailto:info@ipegmbh.de)

[www.ipegmbh.com](http://www.ipegmbh.com)

**CLEVERE ABSAUGSYSTEME  
MADE IN GERMANY**

---